

TÜV. SV. xx- xxxx .xx. D/G/H . 0,xx. xx

D/G

F

F/K/S

Značka TÜV

Pojistný ventil

Rok zkoušky

Evidenční číslo zkoušky

Nejmenší průměr průtoku

Rozlišovací znaky:

D/G/H určeno pro systémy vytápění

D/G určeno pro páru/plyn

F určeno pro kapaliny

F/K/S určeno pro odvzdušnění

nádrží na kapalná, pevná
nebo sypká média

Výtokový součinitel

Nastavený tlak v bar

Pojistné ventily zkoušíme na pevnost a těsnost, nastavujeme na požadovaný tlak a plombujeme.

Označení se provádí nesmazatelně na typovém štítku, nebo na víku pružiny ventilu.

Typový štítek dále obsahuje označení a technické údaje podle DIN EN ISO 4126-1.

podle Přílohy č. VII Směrnice 97/23/EC

Armaturenfabrik Gerhard Götze KG,
D-71636 Ludwigsburg

prohlašujeme na výhradní odpovědnost, že dodaný výrobek

Pojistný ventil

Typ	Zkušební číslo TÜV	Číslo typového osvědčení EC
451 P/PL ; T/TL 851 P/PL ; T/TL	318	01 202 111-B-00028
451 H1/H1L; 851 H1/H1L	541	01 202 111-B-00029
451 H4/H4L ; 851 H4/H4L	665	01 202 111-B-00029
451 bG/bGL; 851 bG/bGL	666	01 202 111-B-00029
451 E/EL ; 851 E/EL	268	07 202 1 450 06 00403
451 bF/bFL ; 851 bF/bFL	684	07 202 1 450 06 00403
352	2007	01 202 111 B-06079
452		
852		
652 ; 652 GL	293	01 202 2 046 01 60021
860	312	01 202 111 B-00028

na který se vztahuje toto prohlášení, odpovídá směrnici 97/23/EC, DIN EN ISO 4126 a národním předpisům AD 2000- A2/A4, TRD 421/721 a byl při posuzování shody podroben následujícímu postupu:

Modul B+D

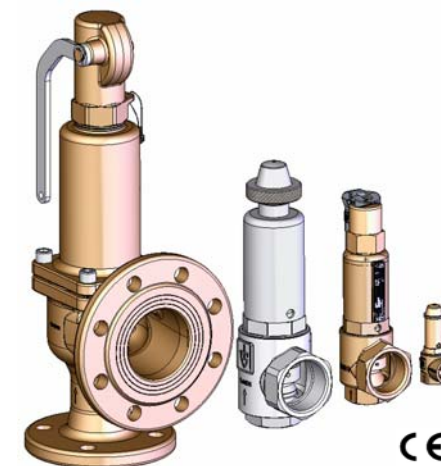
Pro součásti tlakových zařízení je typové osvědčení EC.

Kontrolu řízení jakosti výroby (certifikát č. DGR-0036-QS-397-05) provádí TÜV-Industrie GmbH-TÜV SÜD Gruppe (CE 0036).

Ludwigsburg, 16. ledna 2007
(místo a jméno)

D. Weimann
Vedení společnosti

Typ 851 / 451
Typ 852 / 452 / 352
Typ 860
Typ 652 / 652 GL



Používejte pojistné ventily jen:

- v souladu s určením
- v bezvadném stavu
- s ohledem na bezpečnost a možné nebezpečí

Montážní návod se musí vždy dodržovat.

Poruchy, které mohou mít vliv na bezpečnost provozu se musí okamžitě odstranit.

Pojistné ventily jsou určeny pouze pro oblast použití uvedenou v tomto montážním návodu. Jiné použití nebo použití přesahující rozsah bude považováno jako nevhodné a v rozporu s určením.

Při odstranění plomb zániká záruka.

Všechny montážní práce musí provádět autorizovaní odborní zaměstnanci.

2 Všeobecné pokyny

Pojistné ventily jsou velmi kvalitní armatury, které vyžadují pozorné zacházení.

Těsnící plochy sedla a kuželky jsou přesně opracovány, pro dosažení požadované těsnosti.

Při montáži a během provozu je nutno se vždy vyhnout možnosti vniknutí cizích těles do ventilu. Těsnost pojistného ventilu může zhoršit použité konopí, teflonová páska, okuje ze svařování a podobně.

Netěsnost armatury může způsobit také hrubé zacházení s pojistným ventilem během skladování, přepravy a montáže.

Pokud bude pojistný ventil opatřen nátěrem musí se dávat pozor, aby kluzné díly nepřišly do kontaktu s barvou.

3 Rozsah použití

Podrobnosti o rozsahu použití jednotlivých provedení je možné zjistit z katalogových listů výrobce.

4 Zabudování a montáž

Pružinové pojistné ventily se musí zabudovat v poloze s víkem pružiny směrem nahoru.

Pro zaručení bezvadné funkce se musí pojistné ventily montovat tak, aby na pojistné ventily nemohlo působit žádné nepřípustné statické, dynamické nebo tepelné namáhání.

Při montáži ventilů, u nichž v důsledku úniku média mohou vzniknout přímá nebo nepřímá nebezpečí pro osoby, nebo životní prostředí, se musí přijmout vhodná ochranná opatření. Přitom se musí zohlednit i možnost unikajících zplodin přes otvory krytu pružiny.

Připojení

Připojovací konce pro pojistné ventily mají být co nejkratší a je nutné je uspořádat tak, aby při plném výkonu ventilu nemohly vznikat vyšší ztráty tlaku než maximálně 3 % z reakčního tlaku.

Odvod kondenzátu

Z důvodu možné tvorby kondenzátu v potrubí nebo v samotném ventilu (u provedení s přírubou) musí být v nejnižším bodě umístěno zařízení pro stálý odvod kondenzátu. Je nutné zajistit bezpečné odvádění kondenzátu nebo unikajícího média.

Tělesa ventilů, potrubí a tlumiče hluku je nutné chránit před zamrznutím.

Odfukovací potrubí/protlítk

Odfukovací potrubí pojistných ventilů je nutno konstruovat tak, aby se mohl požadovaný objem při odfukování odvádět bez tlaku.

U pojistných ventilů s vlnovcem nemá protlítk do maximálně 4 bar vznikající při odfukování vliv na reakční tlak pojistného ventilu.

5 Provoz a údržba

Pracovní tlak zařízení musí být nejméně o 5 % nižší než je uzavírací tlak pojistného ventilu. Tím může pojistný ventil po odfouknutí opět bezvadně zavřít.

Při menších netěsnostech, které mohou být vyvolány nečistotami mezi těsnícími plochami, lze ventil za účelem čištění manuálně profuknout.

Profuknutí se provádí podle provedení buď rýhovanou maticí nad krytem pružiny (obr. 1) a to otočením proti směru hodinových ručiček (potom se rýhovaná matice musí zašroubovat zpět až po zarážku), nebo zvednutím ruční páky a tím zatlačení na horní část ventilu (obr. 2). Ruční páka je při expedici aretovaná páskou, která se před odfukováním musí odstranit.

Pojistné ventily bez vlnovce

U pojistných ventilů bez vlnovce (obr. 4) lze s pomocí odpovídajícího nástroje odšroubovat a vyjmout celou horní část a případnou nečistotu na sedle a těsnění odstranit.

Před demontáží se musí dát pozor na to, aby pojistný ventil nebyl pod tlakem.

Zpětnou montáží horní části se reakční tlak pojistného ventilu nezmění.

Pojistné ventily s vlnovcem

U pojistných ventilů s vlnovcem (obr. 3) se horní část nesmí oddělit od tělesa, protože jinak již v případě vzniku protitlaku není zaručena těsnost.

Pokud nelze netěsnost odstranit, jedná se pravděpodobně o poškození těsnící plochy, kterou lze opravit jen ve výrobním závodě, nebo u autorizovaných specialistů.

Profukování z důvodu údržby

Doporučuje se a podle příslušných ustanovení je také předepsané čas od času pojistný ventil podle specifikace zařízení profuknout, aby se zkontrolovala správná funkce pojistného ventilu. Profukování se může provést nejpозději při provozním tlaku $\geq 85\%$ reakčního tlaku. Profukování se nesmí provádět v beztlakém stavu.

U zařízení na výrobu páry se zkouška funkce pojistných ventilů podle TRD 601 musí provádět alespoň v intervalech 4 týdnů. Pojistné ventily jsou posledním jistěním tlakové nádoby, nebo tlakového systému. Musí být schopny zabránit nepřípustnému přetlaku i tehdy, jestliže selžou všechna ostatní předřazená regulační a řídicí zařízení.

Pro zajištění funkčních vlastností vyžadují pojistné ventily údržbu jako každé jiné technické zařízení.

Intervaly údržby musí stanovit provozovatel v závislosti na provozních podmínkách.

6 Demontáž

Kromě dodržování obecných předpisů se musí obsluha před demontáží pojistného ventilu přesvědčit, že zařízení je bez tlaku.

7 Opravy

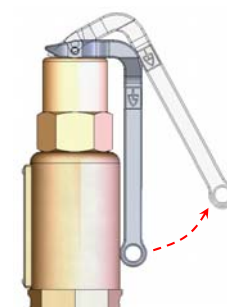
Opravy pojistných ventilů smí provádět pouze firma Gerhard Götz KG, nebo výrobní firmou autorizované odborné dílny, ale pouze s použitím originálních náhradních dílů.

8 Záruka

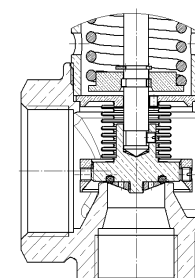
Každý ventil než opustí výrobní závod je přezkoušen. Na výrobky poskytujeme záruku tím způsobem, že vadné díly bezplatně opravíme, proti vrácení vadných součástí, pokud se tyto staly prokazatelně předčasně nepoužitelné v důsledku vad materiálu nebo v důsledku výrobní vady. Nepřebíráme odpovědnost za škody, nebo za jiné závazky. Jestliže je tovární plomba nesprávným zacházením, instalací, nedodržením návodu na montáž a údržbu, znečištěním nebo běžným opotřebením poškozena, potom záruční reklamáce nebudou uznány.



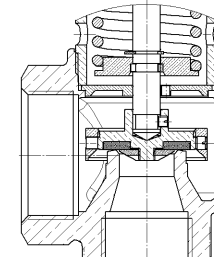
obr. 1 Profukování pomocí rýhované matice



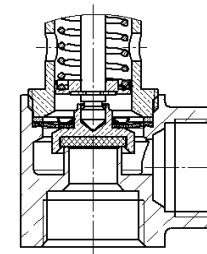
obr. 2 Profukování pomocí ruční páky



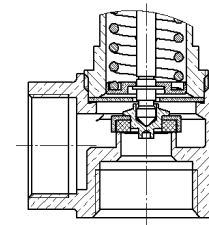
obr. 3 Pojistný ventil s vlnovcem



obr.4 Pojistný ventil bez vlnovce



obr. 5 Pojistný ventil s membránou



obr.6 Pojistný ventil bez membrány