

Magnetanzeiger, ausgekleidet, PN 10/CL 150

Anzeigenleiste mit hoher Auflösung, indirekte Füllstandanzeige
Anzeigeelemente permanentmagnetisch mit Anschlag
Magnetfeld Schwimmermagnet rotationssymmetrisch mit starkem Fernfeld
Schwimmerkontrolle in Anzeige
Ausgekleidet mit PTFE, oder beschichtet mit Gummi, Halar

Produktgruppe **710**

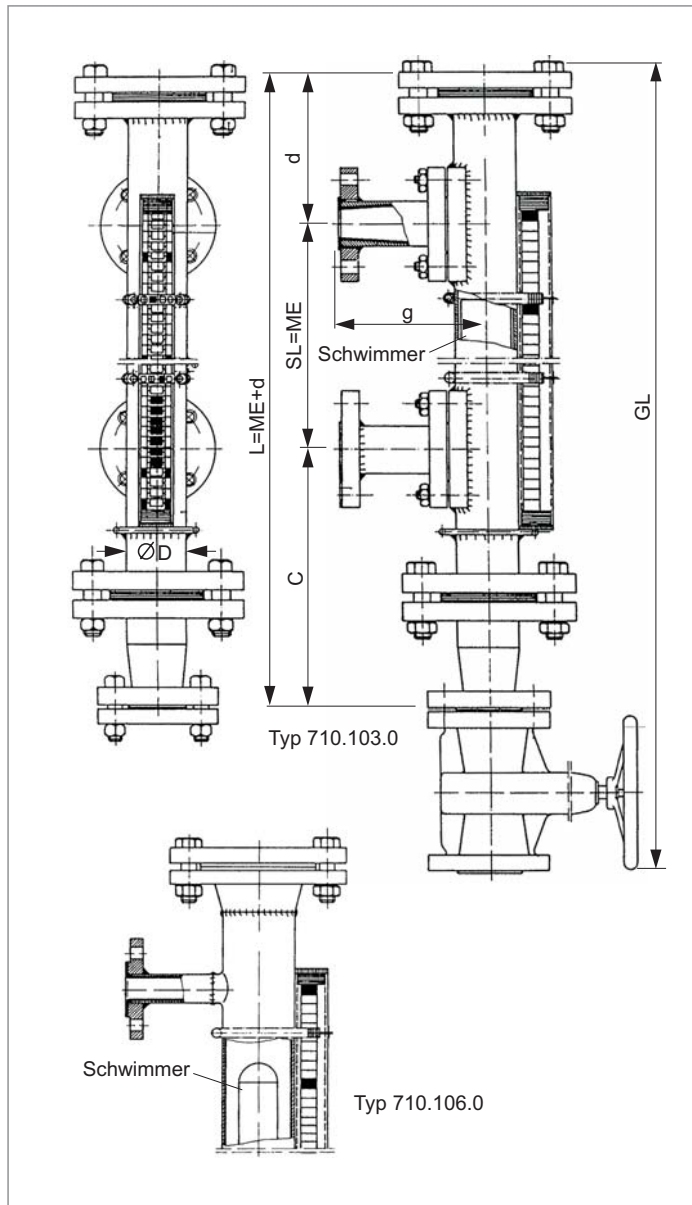
Typ **103/106**

Blatt: 1/1

Revision: 1

Datum:

12/04



Anwendungsbereich

Der Magnetanzeiger dient zur indirekten Anzeige von Flüssigkeitsständen oder Trennschichten in Behältern. Gleichzeitig können Magnetschalter (s. 740.XXXX) und Fernanzeigen (s. 745.XXXX) am Anzeigerrohr montiert werden, um Grenzwerte und Füllstand zu signalisieren.

Allgemeine Daten

Dichte: ab 0,7 g/cm³
Trennschicht/Dichtedifferenz: ab ±0,1 g/cm³
Schaulänge SL=ME: bis 5000 mm,
darüber geteilte Ausführung,
ab 3000 mm Lasche/Ring alle 1500 mm
Meßfehler: ± 10 mm
Viskosität: max 1000 mPas
Anzeige: 710.AVG3
Anschlußausführung: Flansch-Stutzen DN50
Werkstoff Gefäß, Stutzen, 1.4571
Flansche: Titan
Schwimmer: PTFE/Gummi, Halar
Auskleidung/Beschichtung: Basisausführung
.103: 25,21 kg + 0,58 kg/100mm SL
.106: 20,89 kg + 0,56 kg/100mm SL

Auslegungsdaten

Betriebsdruck .103/.106: bis 1,0/2,5 MPa
Temperatur Medium .103/.106: 80 °C/140 °C
Unter -10 °C Anzeigenleiste AVG2

Änderungen vorbehalten

Bestellschlüssel

7 1 0 . 1 0 X . 0 - X X X - X X X X

Ausführung	Ausgekleidet mit PTFE	3					
	Beschichtet mit Gummi/Halar	6					
Dichte	z.B. 070=0,70 g/cm ³		X	X	X		Schaulänge SL

PHÖNiX

Messtechnik GmbH
Salzschlirfer Straße 13
D-60386 Frankfurt/M.
Tel. +49/69/41 67 42 -20
Fax +49/69/41 67 42 -29
sales@phoenix-mt.com
www.phoenix-mt.com

PHÖNiX