

Reflexionsanzeiger LG40

Anwendung und Funktion

Der Reflexionsanzeiger ist ein Direktwasserstandsanzeiger, der für Dampfkessel und Behälter eingesetzt werden kann. Im Schaulbereich ist der Wasserstand dunkel und der Dampf hell zu erkennen.

Das Produkt entspricht der EG-Richtlinie 97/23/EG Art. 3 Abs. 3 gute Ingenieurpraxis.

Angewandte Regelwerke nach TRD und AD2000.

Technische Grundausstattung

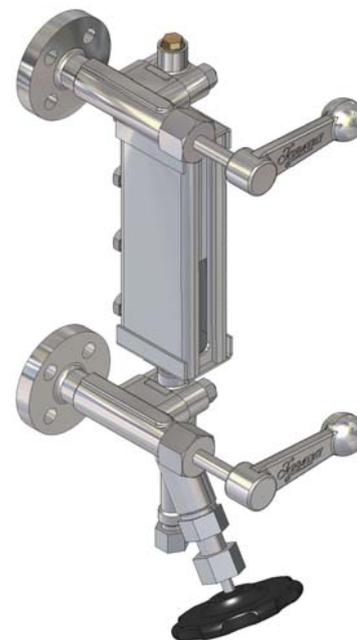
- Anzeigekörper in C-Stahl
- Schaulängen nach Tabellen
- Als Links- (dargestellt) oder Rechtsmodell
- Mit Ablassventil und Entlüftungstopfen
- Absperrventile Typ A110, A120 oder A210
- Ablassventil Typ AV500

Lieferbare (optionale) Ausführungen

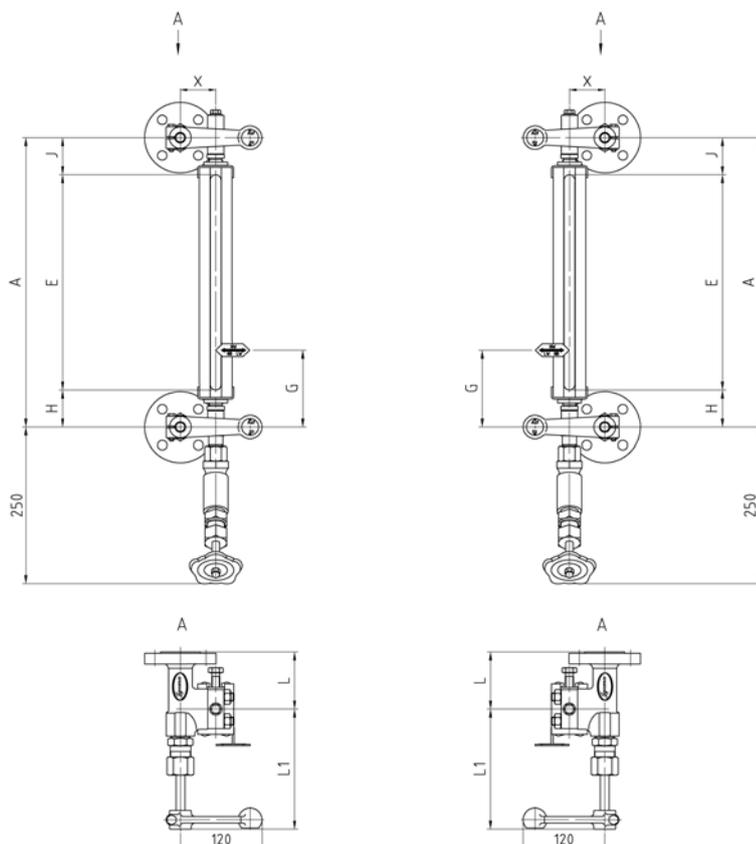
- Anzeigekörper in Niro
- Anderes Ablassventil auf Anfrage

Technische Daten

Zul. Druck	PS	[bar]	32	
Zul. Temp.	TS	[° C]	239	
Ablassventil	Typ	AV500	Datenblatt	D-09-D-16358-0
Absperrventil	Typ	A110	Datenblatt	D-09-D-16353-0
	Typ	A110		D-09-D-16353-0
	Typ	A120		D-09-D-16354-0
	Typ	A210		D-09-D-16356-0



Abmessungen



Größe		2	3	4	5	6	7	8	9	10
Schaulänge	E [mm]	120	145	170	200	230	260	300	320	350
Maß	H/J _{min} [mm]	40								
	H/J _{max} [mm]	Auf Anfrage								
	X [mm]	52								

Zulässiger Druck PS [bar]	Ventil	Flansch	Anschweißende	X	L	L1
32	A110			52 mm	85 mm	Handrad 140 mm
32	A110			52 mm	85 mm	Handhebel 155 mm
32	A120	DN20		52 mm	140 mm	175 mm
32	A120	DN25		52 mm	119 mm	175 mm
32	A120		x	52 mm	130 mm	175 mm
32	A210	DN20		52 mm	170 mm	175 mm
32	A210	DN25		52 mm	-	175 mm
32	A210		x	52 mm	160 mm	175 mm

