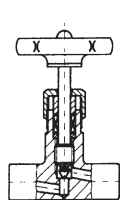
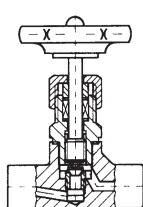


Zářezný kroužek

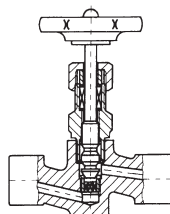
SV



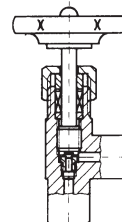
A3



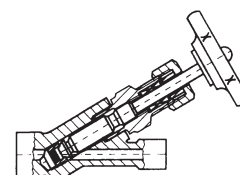
A7



A11



E5



S15

Připojení zářezným kroužkem podle DIN 2353

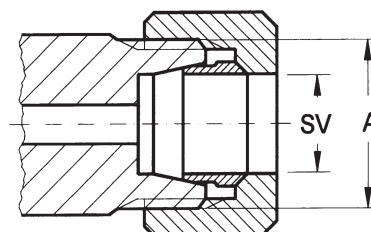
SV

vnější závit podle DIN 3853
 vrtání: form W podle DIN 3861
 (místo zářezného kroužku je možný přivařovací nátrubek SK nebo SN)

Do PN 400

Typ ventilu

SV = vnější průměr trubky	A	PN	Kód	A3	A7	A11	E5	S15 vstup	S15 výstup	B1	B2	B3
6	M14x1.5	400	SV 6	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	M16x1.5	400	SV 8	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	M18x1.5	400	SV 10	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	M20x1.5	400	SV 12	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	M22x1.5	400	SV 14	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	M24x1.5	400	SV 16		•	•	•	•		•	•	•
20	M30x2	400	SV 20			•		•				
25	M36x2	400	SV 25			•						



Do PN 250

Typ ventilu

SV = vnější průměr trubky	A	PN	Kód	A3	A7	A11	E5	S15 vstup	S15 výstup	B1	B2	B3
6	M12x1.5	250	SV 6I	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	M14x1.5	250	SV 8I	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	M16x1.5	250	SV 10I	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	M18x1.5	250	SV 12I	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	M22x1.5	250	SV 15	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	M26x1.5	160	SV 18		•	•	•	•		•	•	•
22	M30x2	160	SV 22			•		•				
28	M36x2	100	SV 28			•						