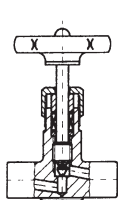
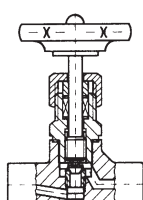


Přivařovací nátrubek

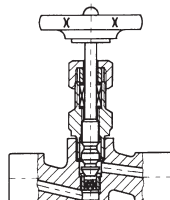
SK / SN



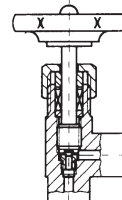
A3



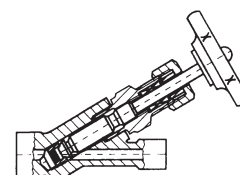
A7



A11



E5



S15

Připojení přivařovacím nátrubkem

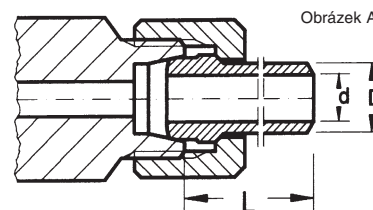
SK

Přivařovací konec vhodný pro zářezný kroužek podle DIN 2353 nebo pro přivařovací nátrubek podle DIN 19207 nebo DIN 16284.

Obrázek A: přivařovací nátrubek (PN 400)
 těsnění kov - kov

Typ ventilu

D	d	L	Kód	A3	A7	A11	E5	S15 vstup	S15 výstup	B1	B2	B3
8	4	36	SK 8	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	6	36	SK 10	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	8	36	SK 12	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	8	36	SK 14	•	•	•	•	•	•	•	•	•



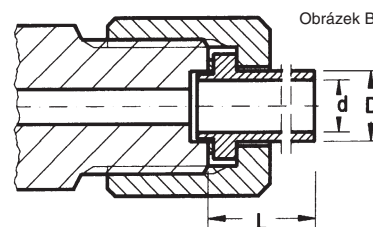
Jiné rozměry podle požadavků.

SN

Obrázek B: přivařovací nátrubek podle DIN 19207
 s těsněním podle DIN 19207, materiál 1.4571

Typ ventilu

D	d	L	Kód	A3	A7	A11	E5	S15 vstup	S15 výstup	B1	B2	B3
12	8,7	36	SN 12	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	9	36	SN 14	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Závit G 1/2" podle DIN 19207 form R

Materiály pro výrobu přivařovacích nátrubků jsou následující:

Materiál tělesa	Materiál přivařovacího nátrubku
C22.8 (1.0460) / 1020	15Mo3 (1.5415) / A204GrA
15Mo3 (1.5415) / A204GrA	15Mo3 (1.5415) / A204GrA
13CrMo44 (1.7335) / A182-F11; F12	15Mo3 (1.5415) / A204GrA
X6CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571) / 316 Ti	X6CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571) / 316 Ti