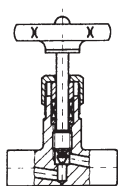
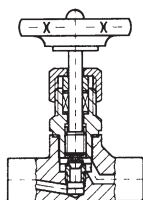


NPT – vnitřní závit

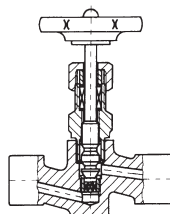
NI



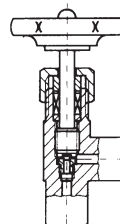
A3



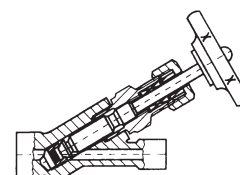
A7



A11



E5



S15

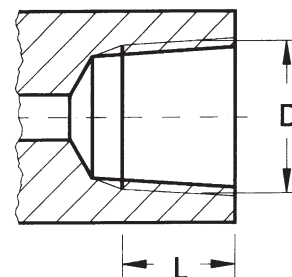
NPT vnitřní závit

NI

Kuželový závit NPT podle ANSI / ASME B1.20.1 - 1983.

Typ ventilu

| D | L min | Kód | A3 | A7 | A11 | E5 | S15 | S15 vstup | B1 výstup | B2 | B3 |
|------------|-------|-------|----|----|-----|----|-----|-----------|-----------|----|----|
| 1/8-27 NPT | 10 | NI 18 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 1/4-18 NPT | 11 | NI 14 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 3/8-18 NPT | 12 | NI 38 | | • | • | • | • | | • | • | • |
| 1/2-14 NPT | 15 | NI 12 | | • | • | • | • | | • | • | • |
| 3/4-14 NPT | 17 | NI 34 | | | • | | • | | | | |
| 1-11,5 NPT | 19 | NI 01 | | | • | | | | | | |



Pro dotěsnění NPT závitu se doporučuje použít vhodný těsnící materiál, například teflonovou pásku. Přitom je potřeba vzít v úvahu, že těsnící materiál může mít nižší teplotní parametry než samotný ventil (teflonová páska maximálně do 230°C).